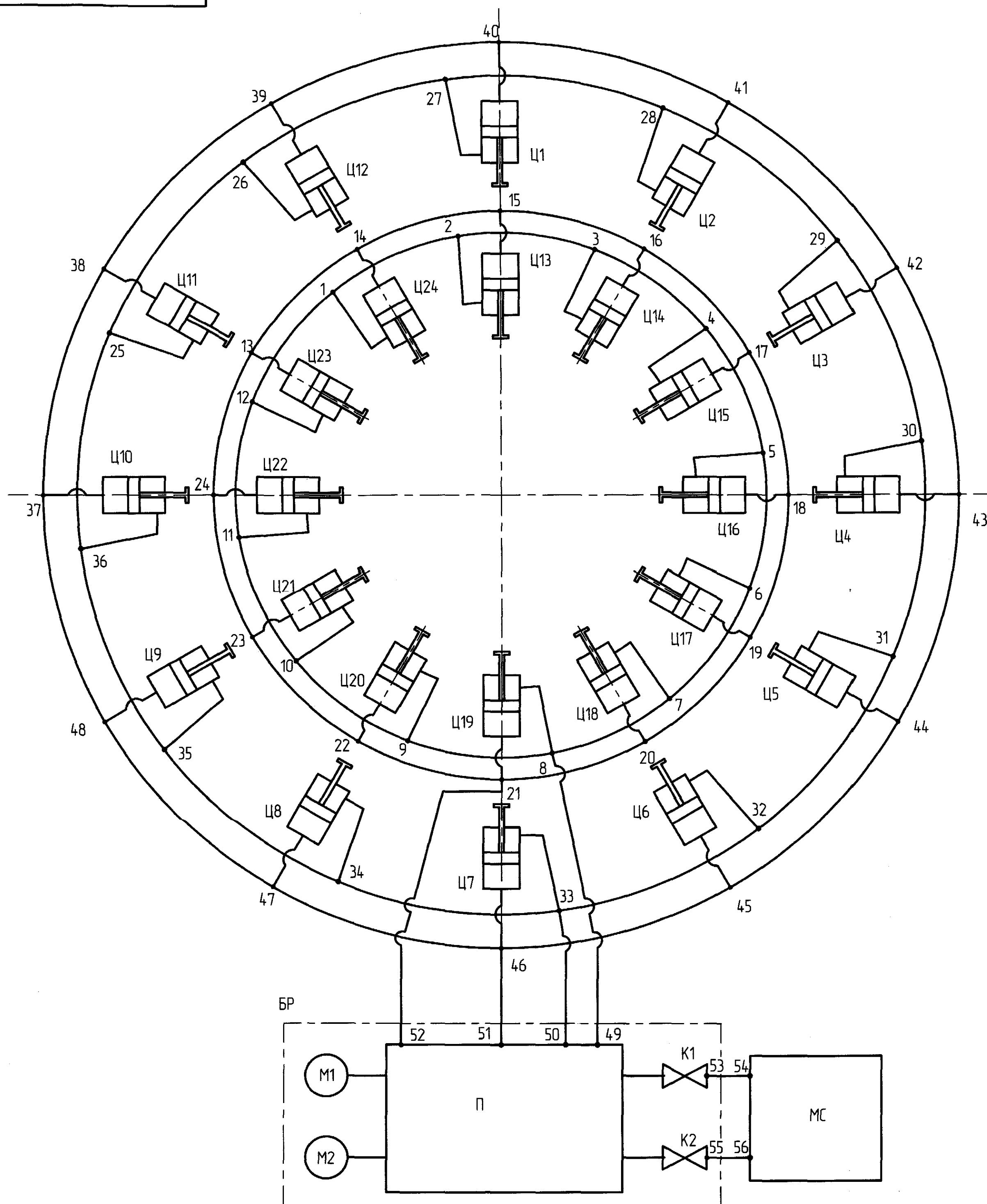


1114.000.000 ГЗ



Обозначение	Наименование	Количество	Примечания
Ц1...Ц24	Гидродомкрат ДУ50Г250	24	50тс
К1,К2	Кран КМХ	2	
М1,М2	Манометр М100ВД100	2	0-100МПа
МС	Маслостанция НЭР10И100Т1	1	10л/мин бак 100л
П	Плита 1114.1.003.001	1	
1-2,2-3,3-4,4-5,5-6,6-7,7-8,8-9 9-10,10-11,11-12,12-13,13-14, 14-15,15-16,16-17,17-18,18-19,19-20, 20-21,21-22,22-23,23-24,24-25, 25-26,26-27,27-28,28-29,29-30,30-31, 31-32,32-33,33-34,34-35,35-36, 36-37,37-38,38-39,39-40	Рукав РВД L=350мм	24	
15-16,16-17,17-18,18-19,19-20, 20-21,21-22,22-23,23-24,24-25, 25-26,26-27,27-28,28-29,29-30,30-31, 31-32,32-33,33-34,34-35,35-36, 36-37,37-38,38-39,39-40	Рукав РВД L=490мм	24	
8-9,9-10,10-11,11-12,12-13,13-14, 14-15,15-16,16-17,17-18,18-19,19-20, 20-21,21-22,22-23,23-24,24-25, 25-26,26-27,27-28,28-29,29-30,30-31, 31-32,32-33,33-34,34-35,35-36, 36-37,37-38,38-39,39-40	Рукав РВД L=650мм	2	
33-34,34-35,35-36,36-37,37-38,38-39,39-40, 40-41,41-42,42-43,43-44,44-45,45-46,46-47,47-48,48-49, 49-50,50-51,51-52,52-53,53-54,54-55,55-56	Рукав РВД L=1000мм	2	
53-54,55-56	Рукав РВД L=1650мм	2	

1114.1.000.000 ГЗ				Пресс для опрессовки лобовых частей роторов турбогенераторов			Лист 3	Листов
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	Масса	Масштаб	
Разраб.	Булатов	28.23						
Проб.	Кабацкий	28.23						
Т.контр.								
Н.контр.	Навиков	28.23						
Умб.								